雷射切雕參數：

林金旺 20250609

所列切、雕功率與速率參數是以 **80W** 實際操作所得理想參數，但是不適用每台機器或滿足每位設計者的預期，實際使用上應多嘗試，可以利用空白格另增筆記，減少每次試做耗費的時間和材料。

材質、厚度	掃描		切割		說明
	速度	功率	速度	功率	
密迪板 3mm	250	25	15	70	
密迪板 4.75mm					
密迪板 5.8mm			10	80	
椴木板 2.8 mm	250	20	30	80	
椴木板 3.1mm			20	65	
椴木板 5.1mm			15	80	
壓克力 1.8 金黃鏡面	200	12	35	85	
壓克力 3 mm	250	20	10	80	雕刻深度約 0.2mm
壓克板 5mm	250	20	10	90	
壓克板 5mm-燈板	150	25	8	90	深雕(燈板)
紙板-影印紙			150	20	
紙板-雲彩紙	200	8	150	25	
檜木					
樟木					
松木(印章)	100	16			步距 0.05，水平掃描來回
松木	250	20			
山毛櫸(5mm)	150	20	8	90	製作獎牌等
山毛櫸	200	25			
影印紙			150	20	
雲彩紙	200	8	150	25	
厚西卡紙	200	8	150	40	

速度 mm/s 功率：%