

## 雷射切雕參數：

裕度(刀路寬)，基軸制為例 (單位：mm)

林金旺 20250609

| 材質、厚度      | 裕度  | 鬆配(母)          | 緊配(母)          |
|------------|-----|----------------|----------------|
| 密迪板 3mm    | 0.3 | -0.1/-0.2      | -0.3/-0.5      |
| 密迪板 5.8mm  | 0.4 | -0.2/-0.3      | -0.4/-0.5      |
|            |     |                |                |
|            |     |                |                |
| 椴木板 2.8 mm | 0.3 | -0.2/-0.3      | -0.4(不適合緊配)    |
| 椴木板 3.1 mm | 0.3 | -0.3           | -0.3/-0.5      |
| 椴木板 5.1mm  | 0.4 | -0.3/-0.4(不穩定) | -0.4/-0.6(不穩定) |
|            |     |                |                |
|            |     |                |                |
| 壓克力 3mm    | 0.3 | -0.1/-0.2      | -0.3/-0.4      |
| 壓克板 5mm    | 0.3 | -0.1/-0.2      | -0.3/-0.4      |
|            |     |                |                |
|            |     |                |                |
| 紙板 1mm 以下  | --- | ---            | 薄，不適合組配        |
| 紙板 1mm 以上  |     |                |                |
| 檜木         |     |                |                |
| 檜木         |     |                |                |
| 松木         |     |                |                |
| 松木         |     |                |                |
| 山毛櫸        |     |                |                |

|     |  |  |  |
|-----|--|--|--|
| 山毛櫟 |  |  |  |
|-----|--|--|--|