## 雷射切雕印章(三分章)

## 林金旺 20250609

開啟桌面上雷射雕刻切割電腦輔助繪圖軟體。



繪製兩個正方形;和小畫家操作方式相同,按下 Ctrl+滑鼠拖曳,大小不拘。 按下如下圖上方的等比縮放鎖定圖示,點選任一正方形輸入寬度 12.5,再點選 另一正方形輸入寬度 11。

🤵 激光雕刻切割控制系統 V8.10.28 - 林金旺.pwj5
文件(E) 編輯(E) 繪制(D) 工具(I) 設置(S) 視圖(V) 幫助(H)
□ ☞ ■   - 1 - 1 - 1 - 1 = 1 = 1 - 2 = 1 (例   Q4 @ @   函   函 報 夜   🔈 🏥
X: 0.000 mm ₩ 1200.000 mm 1 0.000 1 1   Y: 0.000 mm Y Y 900.000 mm % 0 0.000 1 1

選取兩了正方形後,使用螢幕下方水平對齊、垂直對齊功能,使兩個正方形對 正重疊。



點選文字輸入圖示,選用想要的字體;如果你的電腦上沒有合用的字體,洽老 師安裝。輸入四個字較整齊美觀,例如「林金旺印」,以下將以三個字為示範 例。



將文字移動如下圖左,再選取「林」、點按正上方控制點往上拖曳到適當大小(高度比另兩字總高略低),調整三字總寬度成正方形。



同時選取三個字,調整適當大小後拖曳到正方形內。 微調大小和位置,使文字接近內部的正方形但不接觸到,距離約字的筆劃寬 度。



選取內部正方形和文字後將顏色改為綠色。



在螢幕右上方處將綠色圖層設為雕刻\速度 150\功率 25\輸出;黑色圖層設為切割\速度 10\功率 85\輸出,如下圖所示。

控制面板 通信方式 選擇通信 圖層參數	方式 ]	fachName:	COM34	×
圖層	棋式	速度	功率	輸出
	雕刻	150.00	25.00	✓
	切割	10.00	85.00	✓

選擇左上角「文件」\另存為....

選擇儲存路徑為 Technology-6\t-6 共用資料夾\901 班學生專用,檔名為姓名,例 如林金旺-1、林金旺-2 等。

